

Rapido ABATIDOR RAPIDO 10GN1/1 50/50 kg (R290)



111329 (ZBFA11E)

Abatidor de temperatura Rapido 50/50 kg, 10 GN 1/1 o 600x400 mm (29 niveles paso 30 mm) con control de pantalla táctil - R290

Descripción

Artículo No.

- Abatidor de temperatura con interfaz completa de pantalla táctil de alta resolución, multilingüe.
- Para 10 bandejas GN 1/1 o 600x400 mm.
- Capacidad de carga: abatimiento 50 kg; congelación 50 kg. Hasta 8 cubetas para helado de 6,5 l cada una (360 x 250 x 80 mm).
- Sistema de distribución de aire AirFlow para obtener el máximo rendimiento con 7 niveles de velocidad del ventilador.
- Modos de abatimiento/congelación: Automático (10 familias de alimentos con más de 100 variantes diferentes preinstaladas); Programas (se pueden almacenar un máximo de 1000 programas y organizarlos en 16 categorías diferentes); Manual (ciclos de enfriamiento suave, enfriamiento intenso, congelación, mantenimiento, enfriamiento turbo y ciclos lite hot); Ciclos especiales (enfriamiento Cruise, fermentación, fermentación retardada, descongelación rápida, Sushi y Sashimi, enfriamiento sous-vide, helados, yogur y chocolate).
- Funciones especiales: enfriamiento/congelación MultiTimer, Make-it-Mine para personalizar la interfaz, Match para conectar con hornos combinados Magistar, SoloMio para personalizar la página de inicio, agenda Calendario.
- Estimación del tiempo restante para ciclos controlados por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE 2.0).
- Descongelación y secado automáticos y manuales.
- Puerto USB para descargar datos, programas y configuraciones HACCP. Preparado para conectividad.
- Sonda de temperatura de sensor múltiple de 3 puntos.
- Construcción en acero inoxidable.
- Esquinas internas redondeadas.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +43 °C (clase climática 5).
- Preparado para conectividad (opcional): permite el acceso en tiempo real al aparato, la posibilidad de compartir recetas y monitorear información, como estado, estadísticas, datos HACCP, consumos y recibir alertas de servicio técnico.

Aprobación:

ARTÍCULO #

MODELO #

NOMBRE #

SIS #

AIA #

Características técnicas

- Ciclo de abatimiento rápido: 50 kg desde +90 °C hasta +3 °C en menos de 90 minutos.
- Manteniéndose a +3 °C para enfriar o -22 °C para congelar, se activa automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura deseada (la activación manual también es posible).
- Ciclo de congelación: 50kg desde 90°C hasta -41°C
- Ciclo X-Freeze (+ 10 °C a -41 °C): ideal para la congelación rápida de todo tipo de alimentos (crudos, a media cocción o completamente cocidos).
- Ciclo Lite-Hot (+ 40 ° C a -18 ° C): ideal para preparaciones de calentamiento suaves.
- El modo automático incluye 10 familias de alimentos (carne, pollo, pescado, salsas y sopas, verduras, pasta / arroz, pan, panadería salada y dulce, postre, enfriamiento rápido de bebidas) con más de 100 variantes preconfiguradas. A través de la fase de de
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- Ciclos especiales: - Cruise Cycle establece automáticamente los parámetros para el enfriamiento más rápido y mejor (funciona con la sonda) - Prueba - Prueba retrasada - Descongelación rápida - Sushi y Sashimi (alimentos sin anisakis) - Chill Sous-vi
- Modo de programas: se puede almacenar un máximo de 1000 programas en la memoria del enfriador, para recrear exactamente el mismo estándar alto en cualquier momento. Los programas se pueden agrupar en 16 categorías diferentes para organizar mejor el menú.
- Función MultiTimer para gestionar hasta 20 ciclos de enfriamiento diferentes al mismo tiempo, mejorando la flexibilidad y garantizando excelentes resultados. Se pueden guardar hasta 200 programas MultiTimer.
- Con el sistema de distribución de aire Airflow se logra el máximo rendimiento en la uniformidad de cocción y el control de la temperatura, gracias a un diseño especial de la cámara de cocción que combina un ventilador de velocidad variable de alta precisión.
- Ventilador con 7 niveles de velocidad. El ventilador se detiene en menos de 5 segundos cuando se abre la puerta.
- 3 sensores, sonda multisensor de temperatura mide la temperatura exacta garantizando la seguridad alimentaria y una alta presión.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE 2.0) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Funciones de pre-enfriamiento y precalentamiento personalizables
- Desescarche y secado automático.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de + 43 °C (clase climática 5).
- Estructura interna polivalente apta para gastronorm, bandejas de panadería o cubetas para helados.

Construcción

- Unidad de refrigeración incorporada.
- Cámara interna higiénica sin costuras con todas las

- esquinas redondeadas para facilitar la limpieza.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Válvula solenoide para gestionar automáticamente la presión del gas en el circuito termodinámico.
- Componentes principales en acero inoxidable AISI 304.
- Motores y ventilador protegidos a prueba de agua IP54.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Junta magnética desmontable con diseño higiénico.
- Tope de la puerta para mantener la puerta abierta y evitar la formación de malos olores.
- Marco de la puerta con calefacción automática.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- SoloMio le permite al usuario agrupar las funciones favoritas en la página de inicio para un acceso inmediato.
- Interfaz de pantalla táctil completa de alta resolución (traducida a más de 30 idiomas) - Panel táctil intuitivo con iconos en color.
- Posibilidad de subir fotos o imágenes para los iconos, para personalización completa de ciclos.
- Permite la personalización completa o el bloqueo de la interfaz de usuario.
- Calendar funciona como una agenda en la que el usuario puede planificar el trabajo diario y recibir alertas personalizadas para cada tarea.
- Con la función Match, el horno y el abatidor se conectan entre sí y se comunican para guiar al usuario a través del proceso de cocción y abatimiento optimizando el tiempo y la eficiencia (requiere un accesorio opcional).
- Puerto USB para descargar datos HACCP, compartir programas del abatidor y configuraciones fáciles de usar.
- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).
- Entrenamientos y guías de materiales de apoyo de fácil acceso mediante el escaneo de QR-Code con cualquier dispositivo móvil.
- Visualización automática del consumo al final del ciclo.

Sostenibilidad

- Zero Waste ofrece a los chefs consejos útiles para minimizar el desperdicio de alimentos.
Zero Waste es una biblioteca de recetas automáticas que tiene como objetivo:
dar una segunda vida a los alimentos crudos próximos a su fecha de caducidad (por ejemplo: de la leche al yogur)
obtener platos auténticos y sabrosos a partir de frutas y verduras demasiado maduras (normalmente no se consideran apropiadas para la venta)
promover el uso de alimentos típicamente desechados (por ejemplo: cáscaras de zanahoria).

accesorios incluidos

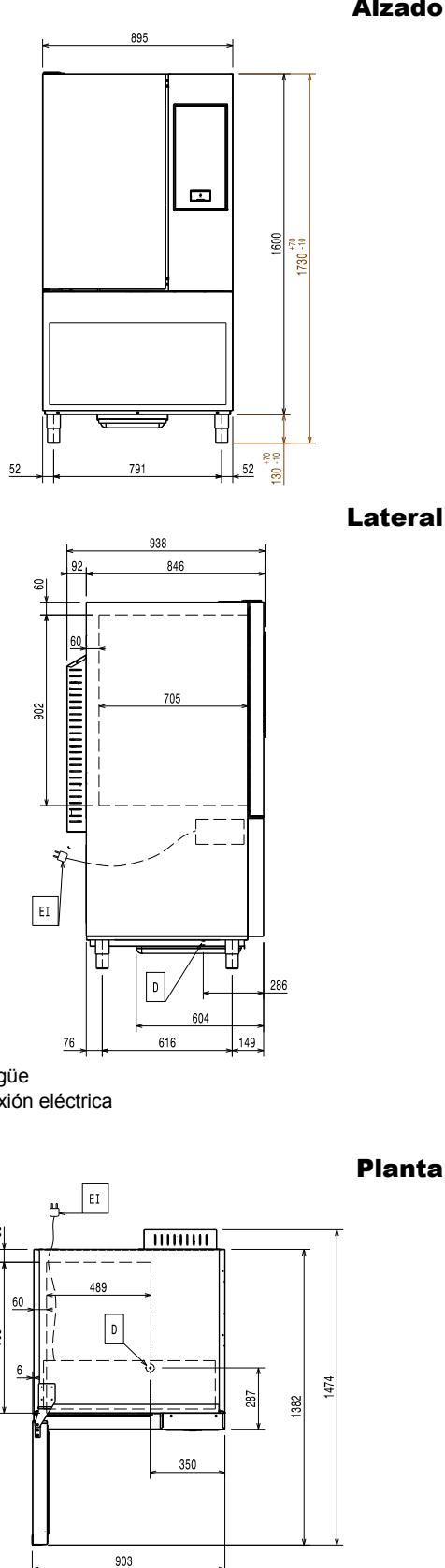
- 1 de Sonda 3 sensores para Abatidot/ Congelador PNC 880582

accesorios opcionales

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| • Rejilla de pastelería rilsan (400x600mm) para abatidores/ congeladores de 70kg, lengthwise | PNC 880294 | <input type="checkbox"/> |
| • Base interna para estructura móvil para abatidor/ Congelador 10x1/1GN 50kg. | PNC 880564 | <input type="checkbox"/> |

• Kit de sonda 3 sensores para Abatidor/ Congelador	PNC 880567	<input type="checkbox"/>
• Sonda 3 sensores para Abatidot/ Congelador	PNC 880582	<input type="checkbox"/>
• Set de 5 guías en acero inoxidable para abatidor/Congelador 6-10 gn 1/1	PNC 880587	<input type="checkbox"/>
• 4 Ruedas ajustables para Abatidor/ Congelador	PNC 880589	<input type="checkbox"/>
• 4 ruedas para abatidor congelador	PNC 881284	<input type="checkbox"/>
• Parrillas de acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1	PNC 922017	<input type="checkbox"/>
• Rejilla para horno en acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1	PNC 922062	<input type="checkbox"/>
• Rejilla de panadería / pastelería de acero inoxidable AISI 304 400x600mm	PNC 922264	<input type="checkbox"/>
• Concentrador de conectividad (SIM) Router Ethernet + WiFi + 4G (UE)	PNC 922399	<input type="checkbox"/>
• Concentrador de conectividad (LAN) Router Ethernet + WiFi	PNC 922412	<input type="checkbox"/>
• Módulo IoT para hornos Magistar y abatidores/congeladores Rapido	PNC 922421	<input type="checkbox"/>
• ROUTER DE CONECTIVIDAD (WiFi y LAN)	PNC 922435	<input type="checkbox"/>
• Estructura móvil para 10xGN1/1, paso 65mm (std)	PNC 922601	<input type="checkbox"/>
• Estructura móvil para 8xGN1/1, paso 80mm	PNC 922602	<input type="checkbox"/>
• Estructura de bandejas de pastelería con ruedas, para hornos 10 1/1 GN, paso 80mm. Apta para bandejas de pasterlería 600x400	PNC 922608	<input type="checkbox"/>
• Carro para estructura móvil para hornos y abatidor/ congelador 6&10 GN 1/1	PNC 922626	<input type="checkbox"/>
• Estructura banquetes 30 platos (paso 65mm) para 10xGN1/1	PNC 922648	<input type="checkbox"/>
• Estructura para banquetes de 23 platos (paso 85mm) para horno y abatidor/ congelador 10xGN1/1	PNC 922649	<input type="checkbox"/>
• Soporte de sonda para líquidos	PNC 922714	<input type="checkbox"/>





D = Desagüe
EI = Conexión eléctrica (energía)

Alzado

Lateral

Planta

Eléctrico

Circuit breaker required

Suministro de voltaje

380-415 V/3N ph/50 Hz

Potencia eléctrica max.:

3.5 kW

Poder de calefacción:

1.8 kW

Agua

Tamaño de la línea de desagüe:

1"1/2

Presión, bar mín.:

0

Instalación

Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacidad

Máxima capacidad de carga: 50 kg

10 (GN 1/1; 600x400)

Nº y tipo de rejillas:

14 (360x250x80h)

Info

Bisagras de la puerta Izquierdo

Dimensiones externas, ancho 895 mm

Dimensiones externas, fondo 939 mm

Dimensiones externas, alto 1731 mm

Peso neto 204 kg

Peso del paquete 254 kg

Volumen del paquete 1.73 m³

Número de posiciones y paso: 29; 28.5 mm

Datos de Refrigeración

Built-in Compressor and Refrigeration Unit

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación

-10 °C

Temperatura de operación mín.: 16 °C

Temperatura de operación máx.: 40 °C

Tipo de refrigeración del condensador: AIRE

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18°C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Tiempo de abatimiento (+65°C a +10°C): 74 min

Capacidad de carga (abatimiento): 50 kg

Tiempo de congelación(+65°C a -18°C): 255 min

Capacidad de carga (congelación): 50 kg

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante: R290

3



Rapido
ABATIDOR RAPIDO 10GN1/1
50/50 kg (R290)

Índice GWP:

3

Potencia de refrigeración

7255 W

**Peso del refrigerante (unidad 1,
unidad 2):**

150g; 150g

**Consumo energético, ciclo
(abatimiento):**

0.0836 kWh/kg

**Consumo energético, ciclo
(congelación):**

0.2508 kWh/kg



Rapido
ABATIDOR RAPIDO 10GN1/1 50/50 kg (R290)

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso

2025.11.28